



SLITTA PER PERFORAZIONI ORIZZONTALI

Le slitte di perforazione orizzontale vengono utilizzate per i lavori di attraversamento stradale e ferroviario, negli allacciamenti fognari ecc. ecc.
Vengono alimentate tramite il collegamento al circuito idraulico di una macchina operatrice con le caratteristiche compatibili oppure da centraline oleodinamiche indipendenti costruite appositamente. L'allestimento della macchina può essere completato e personalizzato da parte del cliente tramite la scelta di accessori quali diversi modelli di testate di perforazione, morse semplici o doppie, pompe per acque chiare o fanghi ecc.
Le nostre slitte per perforazioni orizzontali sono riconosciute per la loro affidabilità, robustezza ed efficienza.

SLIDES FOR HORIZONTAL DRILLING

*Horizontal drilling slides are utilised in road and railway crossing, in sewerage connection, etc. etc.
Slides are feed by the hydraulic circuit of an earth moving machine or by an hydraulic power pack projected for this utilisation.
The machine may be customised by choosing some optional as different kind of drilling head, simple or double clamp, water or mud pump etc.
Our slides are known for its trust, strength and efficiency.*

HYDRA s.r.l.

SEDE HYDRAULIC TOOLS: Via Guiccioli, 6 - Malinella (Bo) - Italy
SEDE DRILLING MACHINE: Via Imperiale - Traghetto di Argenta (FE)
Tel. (+39) 051 6908660 - Fax (+39) 051 6908657 - info@hydrhammer.it - www.hydrhammer.it

Slitte per perforazioni

Slides for drilling

Hydraulic Tools

HYDRA s.r.l.

SEDE HYDRAULIC TOOLS
Via Guiccioli, 6
Malinella (Bo) - Italy
SEDE DRILLING MACHINE
Via Imperiale - Traghetto di Argenta (FE)

Tel. (+39) 051 6908660
Fax (+39) 051 6908657
info@hydrhammer.it
www.hydrhammer.it



SLITTA PER PERFORAZIONI VERTICALI

La slitta di perforazione viene costruita privilegiando robustezza e semplicità di utilizzo e può essere montata su ogni tipo di escavatore da 3000 a 10000 kg. Viene fornita completa di pulsantiera che consente di comandare il senso di rotazione della testata e la salita e discesa della navicella. Un motoriduttore idraulico sistemato in testa alla slitta permette la discesa e la salita della testata di rotazione. E' possibile avere un "tiro" da 3500 oppure 4500 Kg. Le tecniche di lavorazione eseguibili sono le seguenti:
perforazioni con aste elicoidali con punte per terreni normali e con punte per terreni sassosi-rocciosi con attacco esagonale oppure con attacchi filettati. Perforazioni con punte tipo tricono e trilama. Perforazioni con martello fondo foro e carotaggi. Sulle slitte inoltre è possibile applicare diverse attrezzature:
• Argano • Morse con svitatore • Ralla di rotazione slitta • Piedi per trivellazione orizzontale

Caratteristiche tecniche LX200:

- corsa utile 6000 mm
- tiro e spinta 3500 kg - 4500 kg
- testa di trivellazione T3-T1000
- pressione impianto idraulico max 200 bar
- portata max impianto idraulico max 100 l/min

SLIDES FOR VERTICAL DRILLING

*The drilling slide is manufactured giving privilege to strength and to utilization simplicity and it can be assembled on each kind of excavator from 3000 to 10000 kg. The slide is supplied complete with a push-button panel which allows to control the rotation direction of the head and the ascent/descent of the drilling head. An hydraulic reduction gear placed on the top of the slide allows the ascent and the descent of the drilling head. It is possible to have a 3500/4500 kg lifting power. It is possible to effect drillings with the following techniques:
drilling with flight augers with bits for alluvial soils and with bits for stony/rocky soils with hexagonal coupling or with threaded coupling; drillings with milled tooth bits and 3 way drag bits; drillings with down-the-hole hammer and corings.
On the slides it is also possible to assemble various equipments:
• Winch • Vice with unscrewers • Thrust bearing for slide rotation • Feet for horizontal drillings.*

LX200 technical features

- useable stroke 6000 mm
- pull and thrust 3500 kg - 4500 kg
- T3-T1000 drilling head
- hydraulic system pressure max 200 bar
- hydraulic system max flow rate 100 L/min



SLITTA DOPPIA PER PERFORAZIONE E INFISSIONE PALI

La slitta doppia per perforazione e infissione pali consente di infiggere pali di grandi dimensioni, fino a 12 mt di lunghezza e diametro 350 mm, in terreni molto duri o con strati ghiacciati. La particolare struttura della slitta doppia consente di realizzare un pre-foro di 12 mt senza dover montare e smontare prolunghe. Terminata la perforazione si può spostare sull'asse di perforazione la seconda slitta. Utilizzando l'argano idraulico è possibile posizionare il palo sul foro e procedere all'infissione utilizzando il martello idraulico.

Caratteristiche tecniche LX400 - LX400/2:

- corsa utile 12000 mm
- tiro e spinta 6000 kg - 9000 kg
- testa di trivellazione T8000
- pressione impianto idraulico max 350 bar
- portata max impianto idraulico max 350 l/min

Caratteristiche slitta e infissione LX400/2:

- corsa utile 12000mm
- tiro e spinta 6000 kg
- martello idraulico THOR1300
- pressione impianto idraulico max 140 bar
- portata impianto idraulico max 160 l/min

Caratteristiche slitta doppia perforazione e infissione

- Lunghezza totale 13400mm
- peso totale 3000 kg (LX400) - 5000 kg (LX400/2)

Peso escavatore minimo 20 t (LX400) - 30 t (LX400/2)

- Circuito idraulico:
- circuito doppio effetto benna escavatore attacchi 1" gas
 - circuito doppio effetto trivella escavatore attacchi 1" 1/4 gas (solo LX400/2)
 - n°1 tubo a scarico libero 1" 1/2 gas
 - n°1 tubo drenaggio libero a serbatoio 3/4 gas
 - Tensione alimentazione 12 0 24 VCC (a scelta del cliente)

DOUBLE RIG FOR DRILLING AND PILE DRIVING

The double rig for drilling and pile driving enables the driving of large piles (up to 12 m in length and 350 mm diameter) into very hard or frozen terrain. The particular structure of the double rig enables a 12 m pre-hole to be made without mounting and dismantling extensions. After drilling, it is possible to move the second rig to the drilling axis immediately. Using the hydraulic winch, it is possible to position the pile over the hole and then drive it in using the hydraulic hammer.

LX400 - LX400/2 technical features

- useable stroke 12000 mm
- pull and thrust 6000 kg - 9000 kg
- T8000 drilling head
- hydraulic system pressure max 350 bar
- hydraulic system max flow rate 350 L/min

LX400/2 driving rig technical features

- useable stroke 12000 mm
- pull and thrust 6000 kg
- THOR1300 hydraulic hammer
- hydraulic system pressure max 140 bar
- hydraulic system max flow rate 160 L/min

Features of double rig for drilling and pile driving

- total length 13400 mm
- total weight 3000 kg (LX400) - 5000 kg (LX400/2)

Minimum excavator weight 20 tons (LX400) - 30 tons (LX400/2)

- Hydraulic circuit:
- dual effect circuit excavating bucket 1" gas fittings
 - dual effect circuit excavating drill 1" 1/4 gas fittings
 - 1 open drain pipe 1" 1/2 gas
 - 1 open drain pipe to tank 3/4 gas
 - Power voltage 12 or 24 VDC (chosen by customer)



SLITTA PER PERFORAZIONE

La slitta per perforazione LX600 consente la realizzazione di fori di grandi diametri con profondità di 15 mt e oltre, può essere allestita con teste di rotazione fino a 16000 kgm ed è particolarmente adatta anche all'infissione diretta del palo avvitato. Utilizzando l'argano idraulico è possibile posizionare il palo sul foro e procedere all'infissione utilizzando la testa di rotazione.

Caratteristiche tecniche LX600:

- corsa utile 15000 mm
- tiro e spinta 20000 kg
- testa di trivellazione T8000 - T12000 - T16000
- pressione impianto idraulico max 500 bar
- portata max impianto idraulico max 500 l/min

Peso escavatore minimo 30 t - 40 t



RIG FOR DRILLING

The LX600 drilling rig is designed to make large diameter holes with a depth of 15 m and over. It can be equipped with drilling heads up to 16000 kgm and is particularly suited to direct driving of the screw pile. Using the hydraulic winch, it is possible to position the pile over the hole and then drive it in using the drilling head.

LX600 technical features

- useable stroke 15000 mm
- pull and thrust 20000 kg
- T8000 - T12000 - T16000 drilling head
- hydraulic system pressure max 500 bar
- hydraulic system max flow rate 500 L/min

Minimum excavator weight 30 tons - 40 ton